# ГОСТ 9389-75 - ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ

ГОСТ 9389-75 распространяется на стальную углеродистую холоднотянутую проволоку, применяемую для изготовления пружин, навиваемых в холодном состоянии и не подвергаемых закалке.

Проволока изготовляется:  
– по механическим свойствам: марок А, Б, В, классов 1, 2, 2А, 3;  
– по точности изготовления: нормальной, повышенной (П).

Проволока классов 1, 2, 3 изготовляется нормальной и повышенной точности, класса 2А – повышенной точности.

Диаметр проволоки и предельные отклонения по нему должны соответствовать указанным в таблице 1.

## Таблица 1.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номинальный диаметр проволоки, мм** | **Предельное отклонение по диаметру проволоки, мм** | | **Номинальный диаметр проволоки, мм** | **Предельное отклонение по диаметру проволоки, мм** | |
| **повышенной точности** | **нормальной точности** | **повышенной точности** | **нормальной точности** |
| 0,14 0,15 0,16 0,18 0,20 0,22 0,25 0,28 0,30 0,32 0,36 0,40 | +0,005 -0,003 | +0,020 -0,015 | 0,90 1,00 1,10 1,20 1,30 1,40 1,50 1,60 1,70 1,80 1,90 | +0,015 -0,013 | ±0,020 |
| ±0,020 |
| 0,45 0,50 0,56 0,60 0,63 0,70 0,80 | ±0,010 | 2,00 2,10 2,20 2,30 2,50 2,80 3,00 | ±0,020 | ±0,030 |
| 3,20 3,50 3,60 4,00 4,20 4,50 5,00 5,60 | +0,030 -0,020 | ±0,030 | 6,00 6,30 6,50 6,70 7,00 | ±0,030 | ±0,050 |
| ±0,040 |
| 7,50 8,00 | ±0,040 |

Стальная углеродистая пружинная проволока должна изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 9389-75 по технологическому регламенту, из углеродистой стали по ГОСТ 1050, ГОСТ 14959, ГОСТ 1435 или по нормативно-технической документации, а также из сталей марок КТ-2 и 3К-7 и других сталей специальной выплавки, изготовляемых по нормативно-технической документации. При этом проволока класса 2А должна быть изготовлена из стали с массовой долей серы не более 0,030% и фосфора не более 0,035%. По требованию потребителя проволока изготовляется из стали определенной марки.